

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0366-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0366 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Tregit Gitterroste und Treppenbau GmbH
Röntgenstraße 17
D – 46325 Borken

Herstellerwerk(e): Tregit Gitterroste und Treppenbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Röntgenstraße 17
D – 46325 Borken

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Uwe Hirschmann, 25.06.1972, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Michael Terbeck, 09.10.1982, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 04.07.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 04.07.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 04.01.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 29.11.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

